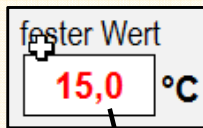


|                  |
|------------------|
| J                |
| ?                |
| aw-Wert-1        |
|                  |
|                  |
| Analyse Spalte J |

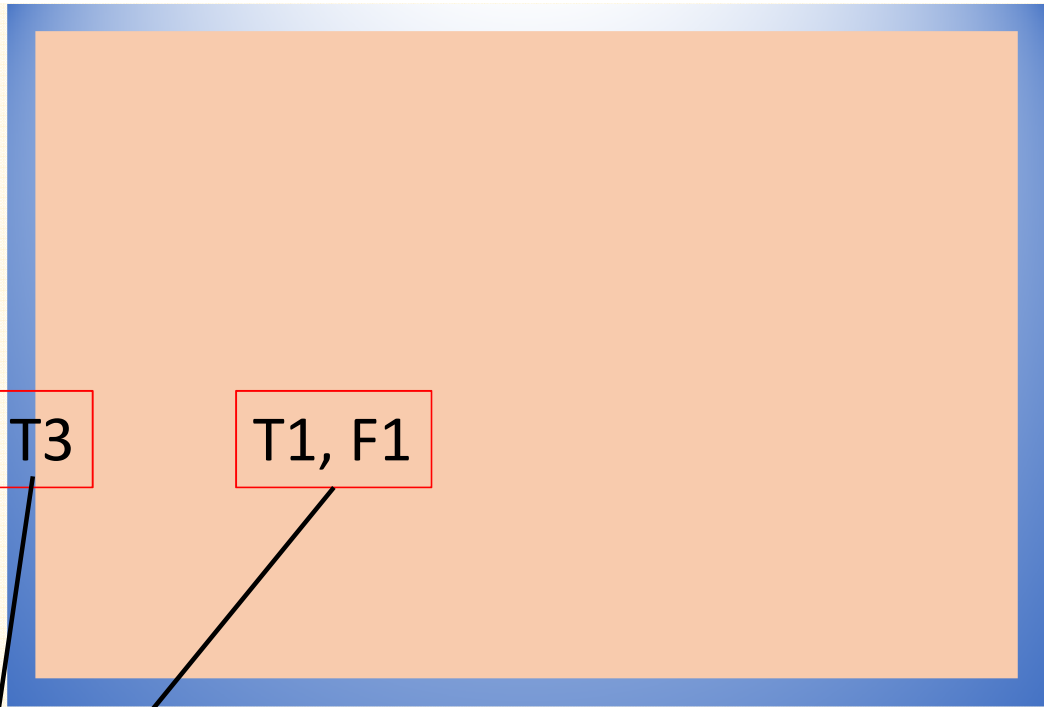
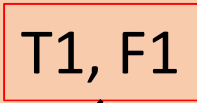
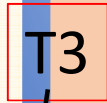
# aw-Wert-1

Ein aus T1, F1 und einer Bauteiltemperatur errechneter Wert. Dieser wird bei der Beurteilung von Schimmelgefahr verwendet.

Im Blatt „Analyse“:

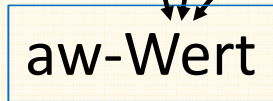


oder

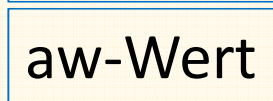


Als Quelle für die Bauteiltemperatur wird die geladene Temperatur T3 verwendet.

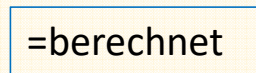
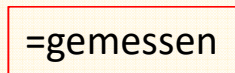
Die Verwendung einer vorgegebenen festen Bauteiltemperatur ist möglich. Grenzwerte können mit Marken dargestellt werden.



> Grenzwert = Schimmelgefahr



< Grenzwert = keine Schimmelgefahr

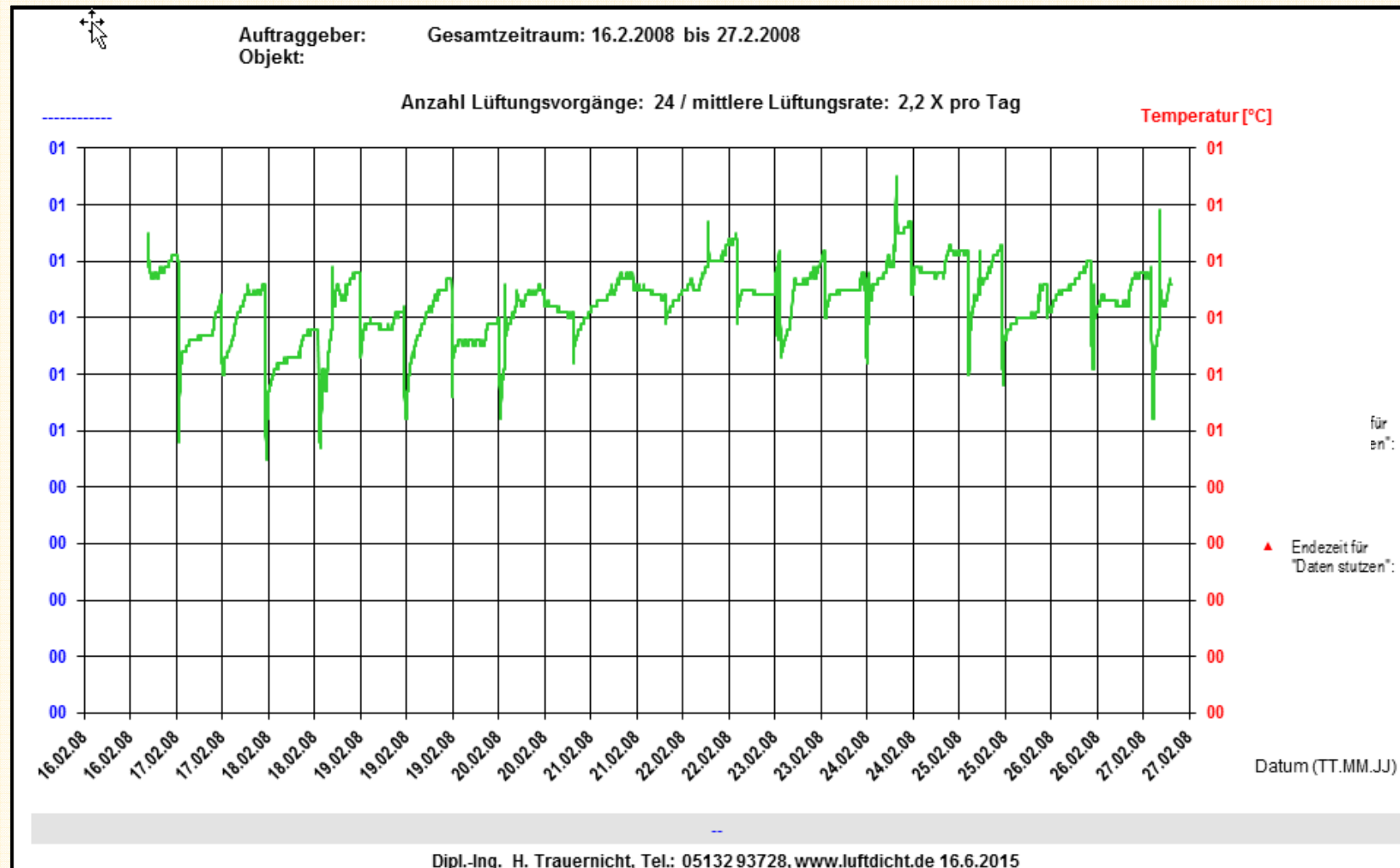


## aw-Wert-1

Dies ist der aus T1, F1 und einer Bauteiltemperatur errechnete aw-Wert-1. Dieser wird bei der Beurteilung von Schimmelgefahr verwendet. Als Quelle für die Bauteiltemperatur, die bei der Berechnung des aw-Wertes verwendet wird, kann im Blatt "Analyse" wahlweise ein fester Wert oder ggf. die geladene Temperatur T3 vorgegeben werden.

|                     |
|---------------------|
| ?                   |
| aw-Wert-1           |
| 0,43                |
| 0,67                |
| 0,61                |
| Analyse<br>Spalte J |

Der aw-Wert entspricht der relativen Feuchte an der Bauteiloberfläche. Der Wert 1 entspricht 100%. Der aw-Wert ist maßgebend für die Beurteilung einer Schimmelgefahr. Je nach Schimmelart beginnt das Wachstum bei einem bestimmten aw-Wert.



Auftraggeber: Gesamtzeitraum: 11.2.2015 bis 13.2.2015

Objekt:

Häufigkeit der  
aw-Werte-1

Häufigkeit der aw-Werte zu T1/F1 und Bauteiltemperatur=T3

Ergebnis: Rote Marke (0,8) überschritten: 0%. Das sind im Mittel pro Tag: 0:0 h:mm

